

PANNELLI DI LE-GNO MASSICCIO A TRE STRATI CON INCASTRO MA-SCHIO E FEMMINA



PROGRAMMA DI FORNITURA

Pannello di posa abete rosso, con incastro a cuneo maschio e femmina sulla lunghezza

							STRUTTURA DEL
QUALITÀ	AB/B	B/C	B/K	C/C	C/K	PZ. / UI	PANNELLO
FORMATO				5.000 x 665 / 5.000	0 x 1.010 mm		
19 mm	_	_	•	_	_	30	6/7/6
22 mm	_	_	•	-	-	25	6/10/6
27 mm	_	_	•	_	_	21	9/9/9

Pannello di posa abete rosso, con incastro a cuneo maschio e femmina su 4 lati

QUALITÀ	AB/B	B/C	B/K	C/C	C/K	PZ. / UI	STRUTTURA DEL PANNELLO
FORMATO				2.480 x 66	5 mm		
19 mm	-	_	•	_	_	30	6/7/6
27 mm	_	_	•	_	_	21	9/9/9

Pannello di posa larice, con incastro a cuneo maschio e femmina sulla lunghezza

QUALITÀ	AB/B	B/C	B/K	C/C	C/K	PZ. / UI	STRUTTURA DEL PANNELLO
FORMATO				5.000 x 665 mm / 5.0	000 x 1.010 mm		
19 mm	•	_	_	_	_	30	6/7/6
27 mm	•	_	_	_	_	21	9/9/9

Pannello di posa larice, con incastro a cuneo maschio e femmina su 4 lati

QUALITÀ	AB/B	B/C	B/K	C/C	C/K	PZ. / UI	STRUTTURA DEL PANNELLO
FORMATO				2.480 x 66	5 mm		
19 mm	•	_	_	_	_	30	6/7/6
27 mm	•	-	_	-	_	21	9/9/9

¹ Formato 27 mm, strato di copertura 6 mm solo possibile presso fabbrica Imst ² su richiesta, non tutte le dimensioni a magazzino.

— disponibile
— non in magazzino, produzione specifica per l'ordine

TRAVE A UNA CAMPATA

Carico perpendicolare al piano del pannello e parallelo alla direzione delle fibre esterne

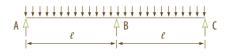




PESO SUPPLEMENTARE COSTANTE in $g_{2,k}$	CARICO UTILE in n_k		CAMPATA DELLA TRAVE A UNA CAMPATA ℓ in mm					
[kN/m²]	CATEGORIA	$[kN/m^2]$	500	750	1000	1250	1500	
	A	1,5			3s 19 mm	3s 27 mm		
	A	2		3s 19 mm	3s 22 mm	35 27 111111		
0.5	D	2,5	3s 19 mm	38 19 mm			_	
0,5	В	3	38 19 111111		3s 27 mm			
	C	4		24 22		_		
	C	5		3s 22 mm	_			
1,0		1,5						
	A	2			3s 22 mm	3s 27 mm		
	_	2,5		3s 19 mm				
	В	3	3s 19 mm		3s 27 mm		_	
	_	4		2 22		_		
	С	5		3s 22 mm	_			
		1,5						
	A	2			3s 22 mm	3s 27 mm		
		2,5		3s 19 mm				
1,5	В	3	3s 19 mm		3s 27 mm		_	
		4			3327 11111	_		
	C	5		3s 22 mm	_			
		3						
		1.5						
	A	1,5						
		2		3s 19 mm	3s 27 mm			
2,0	В	2,5	3s 19 mm			_	_	
		3						
	С	4		3s 22 mm	_			
	C	5		J3 ZZ IIIII				

Carico perpendicolare al piano del pannello e parallelo alla direzione delle fibre esterne





$\begin{array}{c} \textit{PESO SUPPLEMEN-} \\ \textit{TARE COSTANTE} \\ \textit{in } g_{2k} \end{array}$	$\begin{array}{c} CARICO\ UTILE\\ in\ n_k \end{array}$		CAMPATA I	DELLA TRAVE A U	NA CAMPATA ℓ		
$[kN/m^2]$	CATEGORIA	$[kN/m^2]$	500	750	1000	1250	1500
	A	1,5				3s 19 mm	3s 22 mm
		2			3s 19 mm		
0,5	В	2,5	3s 19 mm	3s 19 mm		3s 22 mm	3s 27 mm
		3					
	С	5			3s 22 mm	3s 27 mm	-
		3					
		1,5					3s 22 mm
	A	2				3s 19 mm	33 ZZ IIIIII
1,0		2,5			3s 19 mm		3s 27 mm
	В	3	3s 19 mm	3s 19 mm		3s 22 mm	
	C	4			3s 22 mm	3s 27 mm	_
	C	5			33 22 11111	33 27 111111	
	A	1,5			3s 19 mm		
	A	2				3s 22 mm	3s 27 mm
1,5	В	2,5	3s 19 mm	3s 19 mm	33 17 111111	33 22 11111	33 27 111111
-1-		3		55.711111			
	С	4			3s 22 mm	3s 27 mm	_
		5					
	Α	1,5				3s 22 mm	
		2			3s 19 mm		3s 27 mm
2,0	В	2,5	3s 19 mm	3s 19 mm			
		4				3s 27 mm	
	С				3s 22 mm		-
	_	5			33 ==		

1.	MAT	TER.	IAI	LE	

SPESSORE DEGLI STRATI DI COPERTURA	d ₁	9 mm	d ₁	9 mm
SPESSORE DELLO STRATO INTERMEDIO	\mathbf{d}_{2}	9 mm	d ₂	9 mm
SPESSORE DEL PANNELLO A TRE STRATI	d	27 mm	d	27 mm
MODULO DI ELASTICITÀ NELLA FLESSIONE	E _{m,o}	12000 N/mm²	E _{m,o}	12000 N/mm ²
MODULO A TAGLIO (MODULO A ROLLING SHEAR)	G	90 N/mm ²	G	90 N/mm ²
RESISTENZA CARATTERISTICA ALLA FLESSIONE	f _{m,0}	30 N/mm ²	f _{m,0}	30 N/mm ²
RESISTENZA CARATTERISTICA AL TAGLIO	fv	1,5 N/mm ²	fv	1,5 N/mm ²
VALORE CARATTERISTICO DELLA RESI- STENZA ALLA FLESSIONE	f _{m,0, d}	18,46 N/mm ²	f _{m,0, d}	18,46 N/mm ²
VALORE CARATTERISTICO DELLA RESI- STENZA AL TAGLIO	f _{v,d}	0,92 N/mm ²	f _{v,d}	0,92 N/mm ²
COEFFICIENTE DI DEFORMAZIONE	k _{def}	0,6	k _{def}	0,6
L=1,50 m	$A \downarrow \downarrow$	<u>↓↓↓↓↓↓</u> B	A A e	↑

2. CARICO

CLASSE DI UTILIZZO		1	1		
CARICHI COSTANTI	g _k	0,50 KN/m	g_k	2,00 KN/m	
CARICO UTILE	$\mathbf{g}_{\mathbf{k}}$	0,50 KN/m	g_k	2,00 KN/m	
CATECORIA	A		В		
CATEGORIA	k _{mod}	0,8	k _{mod}	0,8	

2.1 Verifica della capacità portante

$q_d = 1,35 \times g_k + 1,5 \times q_k$	q_d 3		3,11 KNm		q _d		7,38 KNm	
MASSIMO MOMENTO	M _d	M _d 0,8			M _d		2,08 KNm	
MASSIMA FORZA TRASVERSALE	V _d	V _d 2,3			V _d		13,84 KNm	
	$\sigma_{m,d} / f_{m,0,d}$	40,7 %	η	106,6 %	$\sigma_{m,d} / f_{m,0,d}$	96,7 %	η	87,4 %
	$\tau_{v,d} / f_{v,d}$	12,9 %	η	101,9 %	$\tau_{v,d} / f_{v,d}$	76,8 %	η	93,7 %
			η	82,3 %			η	94,3 %

2.2 Verifica dell'idoneità all'uso

$q_{k,g}$	0,64 KNm	$\mathbf{q}_{\mathbf{k},\mathbf{g}}$	2,14 KNm
$q_{k,q}$	1,50 KNm	$q_{k,q}$	3,00 KNm

TRAVE A UNA CAMPATA

TRAVE A DUE CAMPATE

	3. DET	ERMINAZION	IE DEI VAI	LORI CARA	TTERISTI	CI DELLA SEZ	IONE TRA	SVERSA	
SUPERFICIE	A ₁		9000 mm ²		A ₁	A ₁		9000 mm ²	
MOMENTO DI RESISTENZA	W ₁		13500 mm ²		W ₁		13500 mm ³		
MOMENTO D'INERZIA	S ₁		82874 mm ³		S ₁		82874 mm ³		
MOMENTO D'INERZIA	I ₁		60750 mm ⁴		I ₁		60750 mm ⁴		
	y ₁ (0,95476869	1	y ₁		0,9547687		
au anto	y ₂ 1		1		y ₂		1		
CALCOLO	a ₁ 9,		9,21		a ₁		9,21		
	a ₂ 8		8,79		a ₂	a ₂			
MOMENTO D'INERZIA EFFETTIVO	l _{ef}		1545763,40	1 mm ⁴	l _{ef}		1545763,4 r	nm⁴	
			4. VERIFI	CHE DELLA	A CAPACI	TÀ PORTANTE	3		
			4.1 Ver	ifica della so	llecitazion	e di flessione			
	$\sigma_{\rm m,d}$	7,51 N/mm ²	$\sigma_{m,d} / f_{m,0,}$	40,7 %	$\sigma_{\rm m,d}$	17,85 N/mm ²	$\sigma_{m,d} / f_{m,0,}$	96,7 %	
			4.2 Ver	ifica della so	llecitazione	e tangenziale			
	T _{v,d}	0,119	$\tau_{v,d} / f_{v,d}$	12,9 %	$\tau_{\rm v,d}$	0,709	$\tau_{v,d} / f_{v,d}$	76,8 %	
		5 VERIFICA	A DELL'ID	ONEITÀ AL	L'USO SEC	CONDO DIN 1	052-2008-1	12	
			5.1 Fr	eccia di infle	essione elasi	tica iniziale			
	W _{g,inst}		2,257 mm		W _{g,inst}		3,111 mm		
	W _{q,inst}		5,331 mm		W _{q,inst}		4,371 mm		
				5.2 Frecce di	inflessione	finali			

5.2 Frecce di inflessione finali

5.2.1 Come conseguenza di carichi costanti

4,977 mm

5.2.2 Come conseguenza di carichi variabili				
$W_{Q,\mathrm{fin}}$	6,290 mm	$W_{Q, \mathrm{fin}}$	5,158 mm	
$W_{Q,\mathrm{fin}}$	2,559 mm	$W_{Q, fin}$	2,098 mm	
ψ2	0,3	ψ2	0,3	

3,611 mm

 $W_{G,fin}$

5.3 Frecce di inflessione finali

5.3.1 Freccia di inflessione nella situazione di dimensionamento caratteristica (rara)

$W_{q,inst}$	5,331 mm		$W_{q,inst}$	4,371 mm	
<1/300	η	106,6 %	<1/300	η	87,4 %
W_{fin} – $W_{g,inst}$	7,644 mm		W_{fin} - $W_{g,inst}$		
<1/200	η	101,9 %	<1/200	η	93,7 %

5.3.2 Freccia di inflessione nella situazione di dimensionamento quasi costante

W _{fin}	6,169 mm		W _{fin}	7,075 mm	
<1/200	η	82,3 %	<1/200	η	94,3 %