



Passion for timber

KONSTRUKTIONS- VOLLHOLZ

SORTIMENT

Dimension [mm]		Paketierung [Stk.]			Paketgröße [cm]		Volumen [m ³] 13 m	Volumen [m ³] 5 m
Breite	Höhe	hoch	breit	gesamt	hoch	breit		
40	60	10	18	180	40	108		2,160
60	60	7	18	126	42	108		2,268
60	80	7	14	98	42	112	6,115	2,352
60	100	7	11	77	42	110	6,006	2,310
60	120	7	9	63	42	108	5,897	2,268
60	140	7	8	56	42	112	6,115	2,352
60	160	7	7	49	42	112	6,115	2,352
60	180	7	6	42	42	108	5,897	2,268
60	200	7	5	35	42	100	5,460	2,100
60	220	7	5	35	42	110	6,006	
60	240	7	4	28	42	96	5,242	
80	80	5	14	70	40	112		2,240
80	100	5	11	55	40	110	5,720	2,200
80	120	5	9	45	40	108	5,616	2,160
80	140	5	8	40	40	112	5,824	2,240
80	160	5	7	35	40	112	5,824	2,240
80	180	5	6	30	40	108	5,616	2,160
80	200	5	5	25	40	100	5,2	2,000
80	220	5	5	25	40	110	5,720	
80	240	5	4	20	40	96	4,992	
100	100	4	11	44	40	110	5,720	2,200
100	120	4	9	36	40	108	5,616	
100	140	4	8	32	40	112	5,824	
100	160	4	7	28	40	112	5,824	
100	180	4	6	24	40	108	5,616	
100	200	4	5	20	40	100	5,200	
100	220	4	5	20	40	110	5,720	
100	240	4	5	20	40	120	6,240	
120	120	3	9	27	36	108	5,054	1,944
120	160	3	7	21	36	112	5,242	
120	200	3	5	15	36	100	4,680	
120	220	3	5	15	36	110	5,148	
120	240	3	4	12	36	96	4,493	
140	140	3	8	24	42	112	6,115	2,352

KONSTRUKTIONSVOLLHOLZ (KVH®)

Konstruktionsvollholz KVH® – exakt definierter Baustoff

Konstruktionsvollholz KVH® ist ein speziell für die hohen Anforderungen des modernen Holzbaus entwickelter Baustoff mit exakt definierten Produkteigenschaften. KVH® ist ein technisch getrocknetes, festigkeitssortiertes und i.d.R. keilgezinktes Vollholzprodukt aus Nadelholz. Aufgrund seines Einschnittes und der niedrigen Materialfeuchte neigt es nur wenig zur Rissbildung, ist formstabil und kann, bei Beachtung der Regeln des baulichen Holzschutzes, ohne vorbeugenden chemischen Holzschutz eingesetzt werden.



KVH® unterliegt zusätzlichen, über die allgemeinen bauaufsichtlichen Anforderungen hinausgehenden Kontrollen. Die zusätzliche betriebliche Qualitätskontrolle und die zusätzliche Fremdüberwachung erfolgt dabei gemäß der Kriterien der Vereinbarungen über Konstruktionsvollholz KVH®.

Weitere technische Informationen finden Sie zum Download unter:
www.kvh.eu/downloads

Einsatzgebiete

Konstruktionsvollholz ist das ideale Produkt für Konstruktionen im modernen Holzbau. Durch die Trocknung auf 15 % ± 3 % wird eine entscheidende Voraussetzung für den Verzicht auf chemische Holzschutzmittel erreicht.

Technische Daten

- ≡ **Holzart:** europäische Fichte für den nicht sichtbaren Bereich
- ≡ **Holzauswahl:** nach DIN 4074, C24/S10 sortiert, kerngetrennt
- ≡ **Produktion:** gemäß EN 15497
- ≡ **Oberfläche:** 4-seitig gehobelt und gefast
- ≡ **Qualität:** NSi
- ≡ **Verklebung:** Melaminharz Climaprotect
- ≡ **Holzfeuchte:** 15 % ± 3 %
- ≡ **Zertifikate:** CE gem. EN 15497:2014, PEFC, Fremdüberwachung durch MPA Stuttgart



Qualitäten und Formate

- ≡ **Standardlänge 5 m und 13 m (keilgezinkt), Maximallänge 18 m.**
- ≡ **Systemlängen auf Anfrage paketweise lieferbar.**

KONSTRUKTIONSVOLLHOLZ (KVH®)

Sortierbestimmungen für Konstruktionsvollholz

Sortiermerkmale	Anforderungen an KVH (nicht sichtbarer Bereich KVH NSi)	Anmerkungen
Festigkeitsklasse	C24	
Sortiernorm im Falle einer visuellen Sortierung	DIN 4074-1	Andere Sortiernormen sind gesondert zu vereinbaren.
Produktnorm	DIN EN 14081-1 für nicht keilgezinktes KVH®, DIN EN 15497 für keilgezinktes KVH®	
Holzfeuchte	15 % ± 3 % Technisch getrocknet: Holz, das in einer dafür geeigneten technischen Anlage prozessgesteuert bei einer Temperatur $T \geq 55 \text{ °C}$ mindestens 48 h auf eine Holzfeuchte $u \leq 20 \text{ %}$ getrocknet wurde.	Die definierte Holzfeuchte ist Voraussetzung für einen weitreichenden Verzicht auf vorbeugenden chemischen Holzschutz; ggf. auch Voraussetzung für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen.
Einschnittart	Der Einschnitt erfolgt unter Berücksichtigung, dass bei einem ideal gewachsenem Stamm die Markröhre bei zweistieligem Einschnitt durchschnitten wird.	
Baumkante	$\leq 10 \text{ %}$ der kleineren Querschnittsseite	
Maßhaltigkeit des Querschnitts	DIN EN 336, Maßhaltigkeitsklasse 2: $\leq 10 \text{ cm: } \pm 1 \text{ mm;}$	Die Maßhaltigkeit für die Längenabmessungen ist zwischen Besteller und Lieferant zu vereinbaren.
Astzustand	DIN 4074-1, Sortierklasse S10 TS	
Äste	S10: $A \leq 2/5$, nicht über 70 mm	Bei maschineller Sortierung gilt: Für KVH®-NSi bleiben die Astgrößen unberücksichtigt.
Rindeneinschluss	DIN 4074-1, Sortierklasse S10 TS	Astrinde wird dem Ast hinzugerechnet.
Risse	Rissbreite $\leq 5 \text{ %}$	Rissbreite auf die jeweilige Querschnittsseite bezogen. Ohne Beschränkung der Länge oder der Anzahl der Risse. Die bauaufsichtlichen Anforderungen an die Risttiefe sind einzuhalten.
Risstiefe - Schwindrisse	Bis 1/2 nicht zulässig	Gemessen nach DIN 4074-1
Harzgallen	Breite $\leq 5 \text{ mm}$	Entspricht DIN 68365 Güteklassen 1 und 2. Ohne Beschränkungen der Länge oder der Anzahl der Harzgallen.
Verfärbungen	Bläue: zulässig	Gemessen nach DIN 4704-1. Die Anforderungen an KVH®-NSi entsprechen denen der Sortierklasse S10 nach DIN 4074-1.
	Nagelfeste braune und rote Streifen: bis 2/5	
	Braunfäule, Weißfäule: nicht zulässig	
Insektenbefall	zulässig sind Fraßgänge bis 2 mm	Nach DIN 4074-1
Verdrehung	1 mm je 25 mm Höhe	Gemessen nach DIN 4074-1
Längskrümmung	$\leq 8 \text{ mm} / 2 \text{ m}$	Gemessen nach DIN 4074-1. Entspricht den Anforderungen an die Sortierklasse S10 und S13 nach DIN
Bearbeitung der Enden	rechtwinklig gekappt (nach Vereinbarung)	
Oberflächenbeschaffenheit	egalisiert, Kanten ab 6 cm Höhe gefast	

FACTS



Pfeifer-Gruppe

Mit 1.800 Mitarbeiter/innen an 8 Standorten zählt Pfeifer zu den traditionsreichsten und wettbewerbsstärksten Unternehmen der europäischen Holzindustrie. Das Hauptaugenmerk liegt in der Konzentration auf das Kerngeschäft – der industriellen Weiterverarbeitung von Nadelholz.

Qualität

Die Einhaltung unserer hohen Qualitätsstandards wird durch unser internes Qualitätssicherungssystem gewährleistet.

Des Weiteren unterliegen unsere Produktionen einer laufenden externen Güteüberwachung durch die überwachenden Institute MPA Stuttgart und die Holzforschung Austria in Wien.

Umwelt

Unser Holz stammt aus nachhaltig und vorbildlich bewirtschafteten Wäldern sowie verantwortungsvollen Quellen (PEFC oder FSC® zertifiziert).* In Holzkonstruktionen wird das schädliche Treibhausgas CO₂ langfristig gebunden und wirkt somit stark emissionsmindernd.

Logistik

Wir sind heute weltweit in 90 Ländern mit unseren Produkten vertreten und somit logistisch hervorragend vernetzt.

* Nur gekennzeichnete Produkte sind PEFC oder FSC® zertifiziert



Förderung nachhaltiger
Waldwirtschaft
www.pefc.de



Das Zeichen für verantwortungsvolle
Waldwirtschaft
FSC® C019641

Stand: 10/2016 - Dieses Dokument wird in deutscher Sprache verfasst, sowie in mehrere andere Sprachen übersetzt. Im Falle von Unstimmigkeiten oder Abweichungen gilt ausschließlich die deutsche Fassung. Wir behalten uns Änderungen dieses Dokumentes vor, diese bedürfen keiner Ankündigung und können jederzeit von uns durchgeführt werden.

PFEIFER TIMBER GMBH

Fabrikstraße 54

A-6460 Imst

Tel.: +43 5412 6960 0

Fax: +43 5412 6960 200

info@pfeifergroup.com

Vom Herzen Europas
IN DIE GANZE WELT



- Schnittholz 
- Natur- und Massivholzplatten 
- Brettschichtholz 
- Konstruktionsvollholz 
- Schalungsträger 
- Schalungsplatten 
- Holzpellets 
- Briketts 
- Biostrom 
- Palettenklötze 



Schnittholz & Hobelware



1- und 3-S Massivholzplatten



Schalungsplatten & -träger



Pellets & Briketts



Palettenklötze